

在庫品カタログ

神商非鉄株式会社

注目商品

アルジェイド
アルハイスⅢ
アルハイス83
アルソラン
アルハード

アルミニウム板

A1050P
A1100P-B2
A2017P
A5052P
アルジェイド
A5052P 縞板
A5052P 縞板 (輸入材)
アルハイスⅢ
アルソラン
A5083P
アルハイス83
A6061P
アルハード
A7075P (輸入材)
アルミコイル

アルミニウム棒

PF20丸棒
C6P丸棒
A2017引抜丸棒
A2017押出丸棒
A5056引抜丸棒
A5056押出丸棒
A5056面削鑄造棒
A6061押出丸棒
アルハード丸棒

工場紹介

大阪コイルセンター
真岡物流センター

参考資料

アルミニウム合金の特徴と用途例
アルミニウムの諸特性

A1050P

《JIS H4000》

【特徴】 強度は低いが、熱や電気の伝導性はよく、成形性、溶接性、耐食性良好

【用途】 反射板、照明器具、装飾品、化学工業用タンク、導電材など

比重：2.70

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質		ケース (枚)	増値
			H24	O		
0.5	1000x2000	2.70	▲		25	15
0.6	1000x2000	3.24	▲		20	10
	1250x2500	5.06	▲			10
0.8	1000x2000	4.32	▲	▲	15	5
	1250x2500	6.75	▲		10	5
1.0	1000x2000	5.40	▲	▲	12	0
	1250x2500	8.44	▲		8	0
1.2	1000x2000	6.48	▲		10	0
	1250x2500	10.13	▲		7	0
1.5	1000x2000	8.10	▲	▲	8	0
	1250x2500	12.66	▲		5	0
1.6	1000x2000	8.64	▲		7	0
	1250x2500	13.50	▲		5	0
2.0	1000x2000	10.80	▲	▲	6	0
	1250x2500	16.88	▲		4	0
2.5	1000x2000	13.50	▲		5	0
	1250x2500	21.09	▲		3	0
3.0	1000x2000	16.20	▲	▲	4	5
	1250x2500	25.31	▲		3	5
4.0	1000x2000	21.60	▲	▲	3	5
	1250x2500	33.75	▲		2	5
5.0	1000x2000	27.00	▲		2	5
	1250x2500	42.19	▲		2	5
6.0	1000x2000	32.40	▲		2	30
	1250x2500	50.63	▲		1	30
8.0	1250x2500	67.50	▲		1	30
12.0	1000x2000	64.80	▲		1	30

▲ 大阪在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.0	2.5~3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	12
公差	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.1	±0.12	±0.15	±0.17	

A1100P-B2

(B2アルマイト板)

【特徴】 強度は比較的低い、成形性、溶接性、耐久性が良い(膜厚：6 μ)

【用途】 一般器物、建材、各種容器など

比重：2.71

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ケース (枚)
			H14	
0.8	1000x2000	4.34	▲	15
	1250x2500	6.78	▲	10
1.0	1000x2000	5.42	▲	12
	1250x2500	8.47	▲	8
1.5	1000x2000	8.13	▲	8
	1250x2500	12.70	▲	5
2.0	1000x2000	10.84	▲	6
	1250x2500	16.94	▲	4
3.0	1000x2000	16.26	▲	4
	1250x2500	25.41	▲	3

▲ 大阪在庫

A2017P

《JIS H4000》

【特徴】 熱処理合金で強度が高く、切削加工性もよい。いわゆるジュラルミン

【用途】 航空機用材、各種構造材など

比重：2.79

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質		ビニール	ケース (枚)
			T3	T351		
0.5	1000x2000	2.79	●			25
0.6	1000x2000	3.35	●			20
0.8	1000x2000	4.46	●			15
1.0	1000x2000	5.58	●			12
1.2	1000x2000	6.70	●			10
1.5	1000x2000	8.37	●			8
1.6	1000x2000	8.93	●			7
2.0	1000x2000	11.16		●		6
2.5	1000x2000	13.95		●		5
3.0	1000x2000	16.74		●		4
4.0	1000x2000	22.32		●	★	3
	1250x2500	34.88		▲	★	2
5.0	1000x2000	27.90		●	★	2
	1250x2500	43.60		▲	★	1
6.0	1000x2000	33.48		●	★	2
	1250x2500	52.31		▲	★	1
8.0	1000x2000	44.64		●	★	1
	1250x2500	69.75		▲	★	1
10.0	1000x2000	55.80		●	★	1
	1250x2500	87.19		▲	★	1
12.0	1000x2000	66.96		●	★	—
	1250x2500	104.63		▲	★	—
15.0	1000x2000	83.70		●	★	—
	1250x2500	130.78		▲	★	—

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面茶ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.0	2.5	3.0	4.0~5.0	6.0~8.0	10	12~15
公差	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.13	±0.21	±0.30	±0.36	±0.42

A2017P

比重：2.79

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質		ビニール
			T351	T451	
20.0	1000x2000	111.60	▲		★
	1250x2500	174.38	▲		★
25.0	1000x2000	139.50	▲		★
	1250x2500	217.97	▲		★
30.0	1000x2000	167.40	▲		★
	1250x2500	261.56	▲		★
35.0	1000x2000	195.30	▲		★
	1250x2500	305.16	▲		★
40.0	1000x2000	348.75	▲	▲注	★
45.0	1250x2500	392.34	▲	▲	★
50.0	1000x2000	435.94	▲	▲	★
55.0	1250x2500	479.53	▲	▲	★
60.0	1000x2000	523.13	▲	▲	★
70.0	1250x2500	610.31	▲	▲	★
80.0	1000x2000	697.50	▲	▲	★
90.0	1250x2500	784.69	▲	▲	★
100.0	1000x2000	871.88	▲	▲	★
120.0	1250x2500	1,046.25		▲	★

▲ 東京在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面茶ビニール貼

*注) 調質：T451は、輸入材となります。

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	20	25	30~35
公差	±0.48	±0.54	±0.60

A5052P

《JIS H4000》

【特徴】 中程度の強度をもつ代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性がよい

【用途】 船舶・車両・建築用材・飲料缶 など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質			ビニール	ケース (枚)	増値	輸入材
			H34	H32	O				
0.5	1000x2000	2.68	●				25	25	
0.6	1000x2000	3.22	●	▲			20	15	▲
0.8	1000x2000	4.29	●	▲			15	7	▲
1.0	1000x2000	5.36	▲	●	▲		12	0	●
	1250x2500	8.38	▲	▲			8	0	▲
1.2	1000x2000	6.43	▲	●			10	0	▲
	1250x2500	10.05	▲	▲			7	0	▲
1.5	1000x2000	8.04	▲	●	▲		8	0	●
	1250x2500	12.56	▲	▲			5	0	▲
1.6	1000x2000	8.58	▲	●	▲		7	0	▲
	1250x2500	13.40	▲	▲			5	0	▲
2.0	1000x2000	10.72	▲	●	▲		6	0	●
	1250x2500	16.75	▲	▲			4	0	▲
2.3	1000x2000	12.33	▲				5	0	
2.5	1000x2000	13.40	▲	●			5	0	▲
	1250x2500	20.94	▲	▲			3	0	▲
3.0	1000x2000	16.08	▲	●	▲		4	5	●
	1250x2500	25.13	▲	▲			3	5	▲
3.2	1000x2000	17.15	▲				3	5	
3.5	1000x2000	18.76	▲				3	5	
4.0	1000x2000	21.44	●		▲	★	3	—	
	1250x2500	33.50	●			★	2	—	
	1525x3050	49.86	▲			★	1	—	
4.5	1000x2000	24.12	▲				2	—	
5.0	1000x2000	26.80	●		▲	★	2	—	
	1250x2500	41.88	●			★	2	—	
	1525x3050	62.33	▲			★	1	—	
6.0	1000x2000	32.16	●			★	2	—	
	1250x2500	50.25	●			★	1	—	
	1525x3050	74.79	▲			★	1	—	

- 東京・大阪在庫
- ▲ 東京在庫
- ▲ 大阪在庫
- ★ 両面白ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚 幅	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.3	2.5~3.2	3.5~4.0	4.5~5.0	6.0
1000	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10	±0.12	±0.15
1250	—	±0.06	±0.06	±0.08				

A5052P

《JIS H4000》

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
55.0	1000x2000	294.80	●	★
	1250x2500	463.63	●	★
60.0	1000x2000	321.60	●	★
	1250x2500	502.50	●	★
	1525x3050	747.92	●	★
65.0	1000x2000	348.40	●	★
	1250x2500	544.38	●	★
70.0	1000x2000	375.20	●	★
	1250x2500	586.25	●	★
	1525x3050	872.57	●	★
75.0	1000x2000	402.00	●	★
	1250x2500	628.13	●	★
80.0	1000x2000	428.80	●	★
	1250x2500	670.00	●	★
	1525x3050	997.23	●	★
85.0	1000x2000	455.60	●	★
	1250x2500	711.88	●	★
90.0	1000x2000	482.40	●	★
	1250x2500	753.75	●	★
	1525x3050	1,121.88	●	★
95.0	1000x2000	509.20	●	★
	1250x2500	795.63	●	★
100.0	1000x2000	536.00	●	★
	1250x2500	837.50	●	★
	1525x3050	1,246.54	●	★
110.0	1000x2000	589.00	●	★
	1250x2500	921.25	●	★
	1525x3050	1,371.19	●	★
120.0	1000x2000	643.20	●	★
	1250x2500	1,005.00	●	★
	1525x3050	1,495.84	●	★
130.0	1000x2000	1,088.75	●	★
	1525x3050	1,620.50	●	★
150.0	1250x2500	1,256.25	●	★

● 東京・大阪在庫

★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	55~60	65~70	75~100	110~150
公差	±0.65	±0.65	±0.85	±1.10

アルジエイド

《JIS H4000》

【特徴】 中程度の強度をもつ代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性がよい

【用途】 船舶・車両・建築用材・飲料缶 など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
4.0	1000×2000	21.44	●	★
	1250×2500	33.50	●	★
	1525×3050	49.86	●	★
5.0	1000×2000	26.80	●	★
	1250×2500	41.88	●	★
	1525×3050	62.33	●	★
6.0	1000×2000	32.16	●	★
	1250×2500	50.25	●	★
	1525×3050	74.79	●	★
7.0	1000×2000	37.52	●	★
	1250×2500	58.63	●	★
	1525×3050	87.26	●	★
8.0	1000×2000	42.88	●	★
	1250×2500	67.00	●	★
	1525×3050	99.72	●	★
10.0	1000×2000	53.60	●	★
	1250×2500	83.75	●	★
	1525×3050	124.65	●	★
12.0	1000×2000	64.32	●	★
	1250×2500	100.50	●	★
	1525×3050	149.58	●	★
15.0	1000×2000	80.40	●	★
	1250×2500	125.63	●	★
	1525×3050	186.98	●	★
16.0	1000×2000	85.76	●	★
	1250×2500	134.00	●	★
	1525×3050	199.45	●	★

● 東京・大阪在庫

★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0	5.0	6.0	7.0~8.0	9.0~12	13~16
公差	±0.10	±0.12	±0.15	±0.17	±0.20	±0.30

アルジエイド

《JIS H4000》

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
18.0	1000x2000	96.48	●	★
	1250x2500	150.75	●	★
	1525x3050	224.38	●	★
20.0	1000x2000	107.20	●	★
	1250x2500	167.50	●	★
	1525x3050	249.31	●	★
22.0	1000x2000	117.92	●	★
	1250x2500	184.25	●	★
25.0	1000x2000	134.00	●	★
	1250x2500	209.38	●	★
	1525x3050	311.63	●	★
30.0	1000x2000	160.80	●	★
	1250x2500	251.25	●	★
	1525x3050	373.96	●	★
35.0	1000x2000	187.60	●	★
	1250x2500	293.13	●	★
	1525x3050	436.29	●	★
40.0	1000x2000	214.40	●	★
	1250x2500	335.00	●	★
	1525x3050	498.61	●	★
45.0	1000x2000	241.20	●	★
	1250x2500	376.88	●	★
	1525x3050	560.94	●	★
50.0	1000x2000	268.00	●	★
	1250x2500	418.75	●	★
	1525x3050	623.27	●	★

● 東京・大阪在庫

★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	18~20	21~29	30~50
公差	±0.30	±0.40	±0.50

A5052P縞板

《JIS H4000》

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質
			H112
2.0	1250x2500	18.00	●
2.5	1250x2500	23.00	●
3.0	1000x2000	17.00	▲
	1250x2500	27.00	●
3.5	1000x2000	20.00	▲
	1250x2500	31.00	●
4.5	1000x2000	25.00	▲
	1250x2500	39.00	●
6.0	1000x2000	33.00	▲
	1250x2500	52.00	●



● 東京・大阪在庫

▲ 東京在庫

A5052P縞板

(輸入材) 《JIS H4000》

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質
			H112
2.0	1250x2500	19.70	▲
2.5	1250x2500	23.90	▲
3.0	1250x2500	28.10	▲
3.5	1250x2500	32.30	▲
4.5	1250x2500	40.80	▲
6.0	1250x2500	53.40	▲



▲ 大阪在庫

アルハイスⅢ

《JIS H4000》

【特徴】 精密機械加工用高精度アルミ合金厚板

【用途】 OA機器、光学機器、コンピューター周辺機器、計測機器など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
4.0	1000x2000	21.44	●	★
	1250x2500	33.50	●	★
	1525x3050	49.86	●	★
5.0	1000x2000	26.80	●	★
	1250x2500	41.88	●	★
	1525x3050	62.33	●	★
6.0	1000x2000	32.16	●	★
	1250x2500	50.25	●	★
	1525x3050	74.79	●	★
7.0	1000x2000	37.52	●	★
	1250x2500	58.63	●	★
	1525x3050	87.26	●	★
8.0	1000x2000	42.88	●	★
	1250x2500	67.00	●	★
	1525x3050	99.72	●	★
10.0	1000x2000	53.60	●	★
	1250x2500	83.75	●	★
	1525x3050	124.65	●	★
12.0	1000x2000	64.32	●	★
	1250x2500	100.50	●	★
	1525x3050	149.58	●	★
15.0	1000x2000	80.40	●	★
	1250x2500	125.63	●	★
	1525x3050	186.98	●	★
16.0	1000x2000	85.76	●	★
	1250x2500	134.00	●	★
	1525x3050	199.45	●	★

● 東京・大阪在庫

★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0~6.0	7.0~12	15~16
公差	±0.04	±0.05	±0.08

アルハイスⅢ

《JIS H4000》

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
18.0	1000x2000	96.48	●	★
	1250x2500	150.75	●	★
	1525x3050	224.38	●	★
20.0	1000x2000	107.20	●	★
	1250x2500	167.50	●	★
	1525x3050	249.31	●	★
22.0	1000x2000	117.92	●	★
	1250x2500	184.25	●	★
	1525x3050	274.24	●	★
25.0	1000x2000	134.00	●	★
	1250x2500	209.38	●	★
	1525x3050	311.63	●	★
30.0	1000x2000	160.80	●	★
	1250x2500	251.25	●	★
	1525x3050	373.96	●	★
35.0	1000x2000	187.60	●	★
	1250x2500	293.13	●	★
	1525x3050	436.29	●	★
40.0	1000x2000	214.40	●	★
	1250x2500	335.00	●	★
	1525x3050	498.61	●	★
45.0	1000x2000	241.20	●	★
	1250x2500	376.88	●	★
	1525x3050	560.94	●	★
50.0	1000x2000	268.00	●	★
	1250x2500	418.75	●	★
	1525x3050	623.27	●	★

● 東京・大阪在庫

★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	18	20~22	35~40	45~50
公差	±0.10	±0.15	±0.15	±0.15

アルソラン

【特徴】 精密機械加工用厚板、切削加工歪みを大幅に改善した材料

【用途】 OA機器、光学機器、コンピューター周辺機器、計測機器など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
10.0	1250×2500	83.75	▲	★
12.0	1250×2500	100.50	▲	★
15.0	1250×2500	125.63	▲	★
20.0	1250×2500	167.50	●	★
	1525×3050	249.31	▲	★
25.0	1250×2500	209.38	▲	★
30.0	1250×2500	251.25	●	★
	1525×3050	373.96	▲	★
35.0	1250×2500	293.13	▲	★
	1525×3050	436.29	▲	★
40.0	1250×2500	335.00	▲	★
	1525×3050	498.61	▲	★
50.0	1525×3050	623.27	▲	★
60.0	1525×3050	797.92	▲	★

- 東京・大阪在庫
- ▲ 東京在庫
- ▲ 大阪在庫
- ★ 両面白ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	10~12	15	20	25~30
公差	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30

35~40	50	60
±0.40	±0.50	±0.60

A5083P

《JIS H4000》

【特徴】 実用非熱処理合金中最も強度が高く、耐食性・耐海水性・溶接性がよい

【用途】 船舶、車両、低温用タンク、圧力容器など

比重：2.66

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			○	
2.0	1250x2500	16.63	▲	
2.5	1250x2500	20.78	▲	
3.0	1250x2500	24.96	▲	
4.0	1250x2500	33.25	▲	
5.0	1250x2500	41.56	▲	
6.0	1250x2500	49.88	●	★
8.0	1250x2500	66.50	●	★
10.0	1250x2500	83.13	●	★
12.0	1250x2500	99.75	●	★
15.0	1250x2500	124.69	●	★
20.0	1250x2500	166.25	●	★
25.0	1250x2500	207.81	●	★
30.0	1250x2500	249.38	●	★
40.0	1250x2500	332.50	●	★
50.0	1250x2500	415.63	●	★
60.0	1250x2500	498.75	▲	★

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面白ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
公差	±0.08	±0.10	±0.11	±0.12	±0.15	±0.17

10・12	15・20	25	30~50	60
±0.20	±0.30	±0.40	±0.50	±0.65

アルハイス83

《JIS H4000》

【特徴】 A5083Pの高精度板。板厚精度に優れ、加工歪みが少ない製品

【用途】 光学機器、コンピューター周辺機器、工具、治具など

比重：2.66

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			○	
4.0	1525×3050	49.49	●	★
5.0	1525×3050	61.86	●	★
6.0	1525×3050	74.23	●	★
8.0	1525×3050	98.98	●	★
10.0	1525×3050	123.72	●	★
12.0	1525×3050	148.47	●	★
15.0	1525×3050	185.58	●	★
20.0	1525×3050	247.45	●	★
25.0	1250×2500	207.81	●	★
	1525×3050	309.31	●	★
30.0	1250×2500	249.38	●	★
	1525×3050	371.17	●	★

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面白ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0~6.0	8.0~12	15	20	25・30
公差	±0.06	±0.09	±0.12	±0.15	±0.20

A6061P

《JIS H4000》

【特徴】 熱処理型の耐食性合金。T6処理により高い強度が得られる

【用途】 船舶、車両、陸上構造物

比重：2.70

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質：T651		ケース (枚)	ビニール
			国内材	輸入材		
2.0	1250x2500	17.00	▲		4	★注
3.0	1250x2500	25.50	▲		3	★
4.0	1250x2500	34.00	●		2	★
5.0	1250x2500	42.50	●			★
6.0	1250x2500	51.00	●			★
8.0	1250x2500	68.00	●			★
10.0	1250x2500	85.00	●			★
12.0	1250x2500	102.00	●			★
15.0	1250x2500	127.50	●			★
20.0	1250x2500	170.00	●	▲		★
25.0	1250x2500	212.50	●	▲		★
30.0	1250x2500	255.00	●	▲		★
35.0	1250x2500	297.50	●	▲		★
40.0	1250x2500	340.00	▲	▲		★
50.0	1250x2500	425.00	▲	▲		★
60.0	1250x2500	510.00	▲	▲		★
70.0	1250x2500	595.00	▲	▲		★
80.0	1250x2500	680.00	▲	▲		★
90.0	1250x2500	765.00	▲	▲		★
100.0	1250x2500	850.00	▲	▲		★

- 東京・大阪在庫
- ▲ 東京在庫
- ▲ 大阪在庫
- ★ 両面黄ビニール貼

*注) 2mmのみ、片面黄色ビニールになります。

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	2.0・3.0	4.0・5.0	6.0・8.0	10
公差	±0.08	±0.10	±0.11	±0.12

12~15	20	25	30・35
±0.13	±0.14	±0.20	±0.30

アルハード500K

《JIS H4000》

【特徴】 鋼材並の強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重：2.82

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質
			T651
10.0	1000×3000	87.98	▲
11.0	1000×3000	96.44	▲
12.5	1000×3000	109.13	▲
16.0	1000×3000	138.74	▲
19.0	1000×3000	164.12	▲
21.0	1000×3000	181.04	▲
26.0	1000×3000	223.77	▲
31.0	1000×3000	266.49	▲
36.0	1000×3000	309.21	▲
41.0	900×3000	316.36	▲

▲ 東京在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	10~21	26	31	36・41
公差	+0.8	+0.9	+1.0	+1.1
	-0	-0	-0	-0

アルハード700K

《JIS H4000》

【特徴】 鋼材並の強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重：2.82

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	
			T651	T7352
21.0	1000x3000	181.04	▲	
26.0	1000x3000	223.77	▲	
31.0	1000x3000	266.49	▲	
36.0	1000x3000	309.21	▲	
41.0	900x3000	316.36	▲	
46.0	1505x2530	507.35	▲	
51.0	1505x2530	561.04	▲	
56.0	1505x2530	614.73	▲	
61.0	1505x2530	668.41	▲	
66.0	1505x2530	728.01	▲	
71.0	1505x2530	781.70	▲	
76.0	1505x2530	835.38	▲	
81.0	1505x2530	895.51	▲	
86.0	1505x2530	949.20	▲	
91.0	1505x2530	1,002.89	▲	
96.0	1505x2530	1,056.58	▲	
101.0	1505x2530	1,118.86	▲	
111.0	1505x2530	1,226.23	▲	
121.0	1505x2530	1,333.61	▲	
131.0	1505x2530	1,440.98	▲	
151.0	1200x2530	1,320.19	▲	
181.0	1000x1260	648.46		▲
201.0	1000x1260	719.52		▲
251.0	1000x1260	897.18		▲
301.0	1000x1260	1,074.84		▲

▲ 東京在庫

【板厚公差】

板厚	21	26	31	36~41	46~61
公差	+0.8	+0.9	+1.0	+1.1	+2.5
	-0	-0	-0	-0	-0

66~76	81~96	101~151	181~301
+3.6	+4.8	+6.4	+3.0
-0	-0	-0	-0

A7075P

(輸入板) 《JIS H4000》

【特徴】 アルミ合金中最高強度をもつ合金のひとつだが、耐食性は劣る

【用途】 航空機、機械部品、治具など

比重：2.82

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			T651	
10.5	1250x2500	97	▲	★
12.5	1250x2500	115	▲	★
15.5	1250x2500	141	▲	★
20.5	1250x2500	186	▲	★
25.5	1250x2500	230	▲	★
30.5	1250x2500	275	▲	★
35.5	1250x2500	319	▲	★
41.0	1250x2500	368	▲	★
46.0	1250x2500	413	▲	★
51.0	1250x2500	457	▲	★
56.0	1250x2500	501	▲	★
61.0	1250x2500	547	▲	★
71.0	1250x2500	635	▲	★
81.0	1250x2500	724	▲	★

▲ 東京在庫

★ 両面赤ビニール貼

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	10.5~15.5	20.5	25.5	30.5	35.5
公差	+1.0	+1.14	+1.24	+1.36	+1.46
	-0	-0	-0	-0	-0

41	46	51・56	61~71	81
+1.58	+1.68	+1.8	+2.14	+2.3
-0	-0	-0	-0	-0

アルミコイル

(国内材)

板厚 (mm)	1050R-H24		1100R-H14		5052R-H32	
	1000	1250	1000	1250	1000	1250
0.5						
0.6		▲			▲	
0.8					▲	
1.0						
1.2						▲
1.5			▲	▲		▲
1.6					▲	
2.0			▲	▲		
2.5			▲	▲		
3.0				▲		

▲ 大阪在庫

アルミコイル

(輸入材)

板厚 (mm)	1050R-H24		1100R-H14		5052R-H32	
	1000	1250	1000	1250	1000	1250
0.5	▲				▲	
0.6	▲					
0.8		▲			▲	
1.0	▲	▲			●	
1.2						
1.5	▲	▲	▲	▲	●	▲
1.6						
2.0			▲	▲	●	
2.5			▲	▲	▲	▲
3.0	▲		▲	▲	●	▲

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

PF20丸棒

(2000系鉛フリー合金)

《JIS H4040》

【特徴】 鉛を含まない環境配慮型新合金で、従来材（2011系）と同等の切削性を有する

【用途】 光学部品、ボリュウム軸、ねじ類など

比重：2.82

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T8	
3.0	2000	0.04	500	20.0	▲	300
4.0	2500	0.09	230	20.2	▲	250
5.0		0.14	150	20.7	▲	200
6.0		0.20	100	19.8	▲	170
7.0		0.27	75	20.2	▲	140
8.0		0.35	60	21.1	▲	120
9.0		0.45	55	24.6	▲	100
10		0.55	45	24.8	▲	80
11		0.67	35	23.4	▲	80
12		0.80	30	24.0	▲	65
13		0.93	25	23.2	▲	65
14		1.08	23	24.8	▲	65
15		1.24	20	24.8	▲	50
16		1.41	18	25.4	▲	50
17		1.59	16	25.4	▲	50
18		1.79	14	25.1	▲	35
19		1.99	13	25.9	▲	35
20		2.21	11	24.3	▲	25
21		2.43	10	24.3	▲	25
22		2.67	9	24.0	▲	25
23		2.92	8	23.4	▲	25
24		3.18	8	25.4	▲	25
25		3.45	7	24.2	▲	15
26		3.73	7	26.1	▲	15
27		4.02	6	24.1	▲	15
28		4.33	6	26.0	▲	15
30		4.97	5	24.9	▲	0
32		5.66	4	22.6	▲	0
34		6.39	4	25.5	▲	0
35		6.76	4	27.0	▲	0
36		7.15	3	21.5	▲	0
38	7.97	3	23.9	▲	0	
40	8.83	3	26.5	▲	0	
45	11.18	2	22.4	▲	0	
50	13.81	2	27.6	▲	0	
55	16.74	1	16.7	▲	0	
60	19.92	1	19.9	▲	0	

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	3~6	7~12	13~15	16~20	21~30	32~40	45・50	55・61
公差	+0 -0.015	+0 -0.025	+0 -0.05	+0 -0.08	+0 -0.10	+0 -0.12	+0 -0.15	+0 -0.20

C6P丸棒

(A2011相当) 《JIS H4040》

【特徴】 切削性が優れ、強度も高いが耐食性は劣る

【用途】 光学部品、ボリウム軸、ねじ類など

比重：2.82

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T8	
3.0	2000	0.04	500	20.0	▲	300
4.0	2500	0.09	230	20.2	▲	250
5.0		0.14	150	20.7	▲	200
6.0		0.20	100	19.8	▲	170
7.0		0.27	75	20.2	▲	140
8.0		0.35	60	21.1	▲	120
9.0		0.45	55	24.6	▲	100
10		0.55	45	24.8	▲	80
11		0.67	35	23.4	▲	80
12		0.80	30	24.0	▲	65
13		0.93	25	23.2	▲	65
14		1.08	23	24.8	▲	65
15		1.24	20	24.8	▲	50
16		1.41	18	25.4	▲	50
17		1.59	16	25.4	▲	50
18		1.79	14	25.1	▲	35
19		1.99	13	25.9	▲	35
20		2.21	11	24.3	▲	25
21		2.43	10	24.3	▲	25
22		2.67	9	24.0	▲	25
23		2.92	8	23.4	▲	25
24		3.18	8	25.4	▲	25
25		3.45	7	24.2	▲	15
26		3.73	7	26.1	▲	15
27		4.02	6	24.1	▲	15
28		4.33	6	26.0	▲	15
29		4.64	5	23.2	▲	15
30		4.97	5	24.9	▲	0
32		5.66	4	22.6	▲	0
34		6.39	4	25.5	▲	0
35		6.76	4	27.0	▲	0
36		7.15	3	21.5	▲	0
38		7.97	3	23.9	▲	0
40		8.83	3	26.5	▲	0
45	11.18	2	22.4	▲	0	
50	13.81	2	27.6	▲	0	
55	16.74	1	16.7	▲	0	
60	19.92	1	19.9	▲	20	

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	3~6	7~12	13~15	16~20	21~30	32~40	45・50	55・60
公差	+0 -0.015	+0 -0.025	+0 -0.05	+0 -0.08	+0 -0.10	+0 -0.12	+0 -0.15	+0 -0.20

A2017B

(引抜丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い

【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど

比重：2.79

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T4	
4.0	2000	0.07	380	26.6	▲	250
5.0		0.11	241	26.5	▲	200
6.0		0.16	160	25.6	▲	170
7.0		0.21	125	26.3	▲	140
8.0		0.28	90	25.2	▲	120
9.0		0.36	70	25.2	▲	100
10		0.44	55	24.2	▲	80
11		0.53	45	23.9	▲	80
12		0.63	40	25.2	▲	65
13		0.74	35	25.9	▲	65
14		0.86	30	25.8	▲	65
15		0.99	25	24.8	▲	50
16		1.13	22	24.9	▲	50
17		1.27	20	25.4	▲	50
18		1.42	17	24.1	▲	35
19		1.59	15	23.9	▲	35
20		1.76	14	24.6	▲	25
21		1.94	13	25.2	▲	25
22		2.13	12	25.6	▲	25
23		2.33	11	25.6	▲	25
24		2.53	10	25.3	▲	25
25		2.75	9	24.8	▲	15
26		2.97	8	23.8	▲	15
27		3.21	8	25.7	▲	15
28		3.45	7	24.2	▲	15
29		3.70	7	25.9	▲	15
30		3.96	6	23.8	▲	0
31		4.23	6	25.4	▲	0
32	4.50	5	22.5	▲	0	
33	4.79	5	24.0	▲	0	
34	5.08	5	25.4	▲	0	
35	5.39	5	27.0	▲	0	
36	5.70	4	22.8	▲	0	
37	6.02	4	24.1	▲	0	
38	6.35	4	25.4	▲	0	

▲ 東京在庫

A2017B

(引抜丸棒)

《JIS H4040》

比重：2.79

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T4	
40	2000	7.03	3	21.1	▲	0
41		7.39	3	22.2	▲	0
42		7.76	3	23.3	▲	0
43		8.13	3	24.4	▲	0
44		8.51	3	25.5	▲	0
45		8.90	3	26.7	▲	0
46		9.28	2	18.6	▲	0
47		9.71	2	19.4	▲	0
48		10.1	2	20.2	▲	0
49		10.6	2	21.2	▲	0
50		11.0	2	22.0	▲	0
51		11.4	2	22.8	▲	0
52		11.9	2	23.8	▲	0
53		12.4	2	24.8	▲	0
54		12.8	2	25.6	▲	0
55		13.3	2	26.6	▲	0
56		13.8	1	13.8	▲	0
57		14.3	1	14.3	▲	0
58		14.8	1	14.8	▲	0
60		15.8	1	15.8	▲	20

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	4.0~12	13~25	26~38	40~50	51~60
公差	+0 -0.056	+0 -0.070	+0 -0.098	+0 -0.14	±0.105

A2017B

(押出丸棒) 《JIS H4040》

- 【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い。
- 【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど。

比重：2.79

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			T4	
65	2000	18.6	▲	20
70		21.5	▲	20
75		24.7	▲	30
80		28.1	▲	30
85		31.8	▲	30
90		35.6	▲	30
95		39.7	▲	30
100		44.0	▲	45
105		48.5	▲	45
110		53.2	▲	45
115		57.9	▲	45
120		63.3	▲	45
125		68.7	▲	60
130		74.3	▲	60
140		85.9	▲	60
150		98.6	▲	80
155		105.2	▲	80
160		112.2	▲	80
165		119.3	▲	80
170		126.7	▲	80
180		142.0	▲	110
190		158.2	▲	110
200		175.3	▲	150
210		193.2	▲	150
220		212.0	▲	150
230		231.8	▲	150
240		252.3	▲	150
250		273.8	▲	180
260		296.1	▲	180
270		319.3	▲	180
280	343.4	▲	180	
290	368.4	▲	180	
300	394.2	▲	180	

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	65~100	105~150	155~200	210~250	260~300
公差	±0.61	±0.86	±1.12	±1.37	±1.88

A5056B

(引抜丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重：2.64

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
3.0	2000	0.04	500	20.0	▲	300
4.0		0.07	380	26.6	▲	250
5.0		0.10	241	24.1	▲	200
6.0		0.15	160	24.0	▲	170
7.0		0.20	125	25.0	▲	140
8.0		0.27	90	24.3	▲	120
9.0		0.34	70	23.8	▲	100
10		0.42	55	23.1	▲	80
11		0.50	45	22.5	▲	80
12		0.60	40	24.0	▲	65
13		0.70	35	24.5	▲	65
14		0.81	30	24.3	▲	65
15		0.93	25	23.3	▲	50
16		1.06	22	23.3	▲	50
17		1.20	20	24.0	▲	50
18		1.34	17	22.8	▲	35
19		1.50	15	22.5	▲	35
20		1.66	14	23.2	▲	25
21		1.83	13	23.8	▲	25
22		2.01	12	24.1	▲	25
23		2.19	11	24.1	▲	25
24		2.39	10	23.9	▲	25
25		2.59	9	23.3	▲	15
26		2.80	8	22.4	▲	15
27		3.02	8	24.2	▲	15
28		3.25	7	22.8	▲	15
29		3.49	7	24.4	▲	15
30		3.73	6	22.4	▲	0
31		3.98	6	23.9	▲	0
32		4.24	5	21.2	▲	0
33		4.51	5	22.6	▲	0
34		4.79	5	24.0	▲	0
35	5.08	5	25.4	▲	0	
36	5.37	4	21.5	▲	0	
37	5.67	4	22.7	▲	0	
38	5.99	4	24.0	▲	0	
39	6.30	4	25.2	▲	0	
40	6.63	3	19.9	▲	0	

▲ 東京在庫

A5056B

(引抜丸棒)

《JIS H4040》

比重：2.64

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
41	2000	6.97	3	20.9	▲	0
42		7.31	3	21.9	▲	0
43		7.66	3	23.0	▲	0
44		8.02	3	24.1	▲	0
45		8.39	3	25.2	▲	0
46		8.77	2	17.5	▲	0
47		9.16	2	18.3	▲	0
48		9.55	2	19.1	▲	0
49		9.95	2	19.9	▲	0
50		10.4	2	20.8	▲	0
51		10.8	2	21.6	▲	0
52		11.2	2	22.4	▲	0
53		11.6	2	23.2	▲	0
54		12.1	2	24.2	▲	0
55		12.5	2	25.0	▲	0
56		13.0	1	13.0	▲	0
57		13.5	1	13.5	▲	0
58		13.9	1	13.9	▲	0
59		14.4	1	14.4	▲	0
60		14.9	1	14.9	▲	20

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	3.0~12	13~25	26~38	40~50	51~60
公差	+0	+0	+0	+0	±0.105
	-0.056	-0.070	-0.098	-0.14	

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重：2.64

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
62	2000	15.9	▲	20
65		17.5	▲	20
68		19.2	▲	20
69		19.7	▲	20
70		20.3	▲	20
72		21.5	▲	20
75		23.3	▲	30
80		26.5	▲	30
85		30.0	▲	30
90		33.6	▲	30
95		37.4	▲	30
100		41.5	▲	45
105		45.7	▲	45
110		50.2	▲	45
115		54.8	▲	45
120		59.7	▲	45
125		64.8	▲	60
130		70.1	▲	60
135		75.5	▲	60
140		81.3	▲	60
145		87.2	▲	60
150		93.3	▲	80
155		99.6	▲	80
160		106.2	▲	80
165	112.9	▲	80	
170	119.8	▲	80	
180	134.4	▲	110	
185	141.9	▲	110	
190	149.7	▲	110	
195	157.6	▲	110	

▲ 東京在庫

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い。

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど。

比重：2.64

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
200	2000	165.9	▲	150
210		182.9	▲	150
220		200.7	▲	150
230		219.4	▲	150
240		238.9	▲	150
250		259.2	▲	180
260		280.3	▲	180
270		302.3	▲	180
280		325.1	▲	180
290		348.8	▲	180
300		373.2	▲	180
310		398.3	▲	180
320		424.4	▲	180

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	62~100	105~150	155~200	210~250	260~300	310~320
公差	±0.61	±0.86	±1.12	±1.37	±1.88	±2.13

A5056G

(面削鍛造棒) 《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重：2.64

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			F	
320	2000	428	▲	180
330		455	▲	180
340		483	▲	180
350		512	▲	180
360		542	▲	180
370		572	▲	180
380		603	▲	180
390		635	▲	180
400		668	▲	180
420		736	▲	180
450		845	▲	180
480		961	▲	180

▲ 東京在庫

【径公差】 単位 (mm)

径	320~480
公差	+3.0
	-0

A6061B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 熱処理型耐食性合金。T6処理により高い耐力値が得られる

【用途】 船舶、自動車用部材、リベット用材など

比重：2.70

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			T6	
45	2000	8.5	▲	0
50		10.6	▲	0
55		12.8	▲	0
60		15.3	▲	20
65		17.9	▲	20
70		20.7	▲	20
80		27.1	▲	30
90		34.3	▲	30
100		42.4	▲	45
110		51.3	▲	45
120		61.0	▲	60
130		71.6	▲	60
140		83.1	▲	60
150		95.4	▲	80
160		108.5	▲	80
170		122.5	▲	80
180		137.3	▲	110
190		153.0	▲	110
200		169.6	▲	150
210		186.9	▲	150
220		205.2	▲	150
230		224.2	▲	150
240		244.2	▲	150
250		264.9	▲	180
260		286.6	▲	180
270		309.0	▲	180
280	332.3	▲	180	
290	356.5	▲	180	
300	381.5	▲	180	

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	45~50	55~100	110~150	160~200	210~250	260~300
公差	±0.36	±0.61	±0.86	±1.12	±1.37	±1.88

アルハード500K

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 鋼材並みの強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重：2.82

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	
			T6	T6511
20	2000	1.95		▲
30		4.25		▲
40		7.44		▲
50		11.52		▲
60		16.47		▲
70		22.63		▲
80		29.41		▲
90		37.07		▲
100		45.61		▲
110		55.04		▲
120		65.36		▲
130		76.56		▲
140		88.65		▲
150		101.62		▲
160		115.48		▲
200		179.76		▲
230	237.27		▲	

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	20~60	70~230
公差	+2.0	+3.0
	-0	-0

切断加工

【厚板切断加工】

板 厚	幅	長 さ	切断公差
4~150	板厚以上~3050	板厚以上~3050	-0, +2

【精密切断加工】

板 厚 \ 幅 長	15~200	~400	~800	~1240
	4~31	±0.1	±0.15	±0.2
35~51	±0.15	±0.2	±0.25	±0.3
55~100	±0.2	±0.25	±0.35	±0.35

【丸棒切断加工】

径	切断長さ	切断公差
30~480	10~	-0, +2

【極厚板切断加工】・・・A5052Pのみ

板 厚	切断範囲	切断公差
100~450	100~800	-0, +5

- 極厚切断品に関しては、厚板切断品と重量が異なります。（都度見積り）
- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。

フライス加工

【2面(上下)・4面・6面 フライス品加工】

板 厚	幅	長 さ	許 容 差
5~30	10~500	10~500	±0.05~±0.2
4・31~150	60~500	60~500	

4~150	幅又は長さ：100以上 他方：500超~850迄	±0.1~±0.2
-------	-----------------------------	-----------

- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。

大阪コイルセンター 機械設備概要

【スリッター薄板ライン】 4ライン

機 構		タイトライン式ドライブカット
仕 上 が り 製 品 規 格	板 厚	0.03~0.3
	切断幅	20~1,400
	幅公差	±0.2以内
	曲がり	1.0mm/1m
	トリミング片側	10mm
	条取り数	20条以内
	○材切断	可 能
	最大外径	1,500以内
	最大重量	5,000kg以内二軸
	内 径	76・100・150・200・230・260 300・400・500・600
	スプール	必要（紙・ベークライト・鉄・エンピ・アルミ）
使 用 素 材 規 格	最大幅	1,450以内
	最大外径	2,000以内
	最大重量	5,000kg以内
	内 径	76・100・150・200・240・250・270 300・330・400・450・500・600
	スプール	必 要
材 質	アルミ全般・ステンレス箔・スチール箔 ラミネート材（箔+PE張り合わせ材） （アルミ0.05mm以上/スチール0.03mm以上/スチール箔0.03mm以上）	

【スリッター厚板ライン】 3ライン

機 構		ループ式ドライブカット	
仕 上 が り 製 品 規 格	多条取切断合計幅	1,400以内	
	板厚	0.1~3.0	
	切断幅	20~1,370	
	幅公差	±0.2以内 (板厚2.0mm以上は±0.4以内)	
	曲がり	1.0mm/1m	
	トリミング片側	5mm (板厚2.0mm以上は10mm)	
	条 取 り 数	0.1~0.5	18~25条
		0.6~1.5	15~20条
		1.6~3.0	10~15条
	○材切断板厚	0.5以上	
	最大外径	1,600以内	
	最大重量	5,000kg以内	
	内径	200・250・300・320・400・508・600	
特殊仕様	コイルマスキング合紙入れ エッジ処理 (380幅以上)・Vコート(ビニール貼り)		
スプール	スプールなし可・スプールあり (紙・ベークライト他) 可		
使 用 素 材 規 格	最大幅	1,400以内	
	最大外径	1,750以内	
	最大重量	6,000kg以内	
	内径	400・508・600	
材 質		アルミ・カラー品全般	

※板厚・材質・板幅等により仕様と相違する場合があります。

詳しくは、弊社担当者までお問い合わせ下さい。

大阪コイルセンター 機械設備概要

【レベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ	0.3~3.0	400~1,250	400~5,000	±0.5	1/1000
アルミ合金(52S)	0.3~3.0				
ステンレス	0.3~1.5				

- コイル内径：508mmまたは600mm
- コイル外径：1,700mm以下
- フィルム貼・合紙入れ 可能
- 純アルミのO材は、加工不可
- ステンレスは、1コイル10トン以下

【ミニレベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ(5A)	0.3~1.2	100~450	100~1,000	±0.5	1/1000
	1.3~1.5	160~400	150~1,000		
アルミ合金(52S)	0.3~1.2	100~450	100~1,000		
ステンレス	0.3~1.2	100~400	120~1,000		

- コイル内径：300mmまたは508mm
- コイル外径：1,500mm以下
- 長さ1,000mm以上は、別途相談
- コイル重量内径：300mmの場合1,000kg以下、508mmの場合2,800kg以下

【シャーリング】 2台

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				幅・長さ	対角
純アルミ(5A)	0.3~0.9	20以上	2,500以下	±0.5	3/1000
	1.0~2.9				
	3.0~4.0	30以上			
アルミ合金(52S)	0.3~0.9	20以上			
	1.0~2.9				
	3.0~4.0	30以上			
ステンレス	0.3~3.0	20以上			

【厚板切断加工(アルミ合金)】 1台

板厚	幅	長さ	許容差
4~100	板厚以上~3,050	板厚以上~3,050	±1.0

【フィルム貼り加工】 1台

材質	厚さ	幅	長さ
アルミ板	0.3~50	400~1,600	400~3,500
ステンレス	0.3~5.0		

(単位：mm)