

大阪コイルセンター 機械設備概要

【レベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ	0.3~3.0	400~1,250	400~5,000	±0.5	1/1000
アルミ合金(52S)	0.3~3.0				
ステンレス	0.3~1.5				

●コイル内径：508mmまたは600mm

●コイル外径：1,700mm以下

●フィルム貼・合紙入れ 可能

●純アルミのO材は、加工不可

●ステンレスは、1コイル10トン以下

【ミニレベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ(5A)	0.3~1.2	100~450	100~1,000	±0.5	1/1000
	1.3~1.5	160~400	150~1,000		
アルミ合金(52S)	0.3~1.2	100~450	100~1,000		
ステンレス	0.3~1.2	100~400	120~1,000		

●コイル内径：300mmまたは508mm

●コイル外径：1,500mm以下

●長さ1,000mm以上は、別途相談

●コイル重量内径：300mmの場合1,000kg以下、508mmの場合2,800kg以下

【シャーリング】 2台

				許容差				
材質	板厚	幅	長さ	幅・長さ	対角			
純アルミ（5A）	0.3～0.9	20以上	2,500以下	±0.5	3/1000			
	1.0～2.9							
	3.0～4.0	30以上						
アルミ合金（52S）	0.3～0.9	20以上						
	1.0～2.9							
	3.0～4.0	30以上						
ステンレス	0.3～3.0	20以上						

【厚板切断加工（アルミ合金）】 1台

板厚	幅	長さ	許容差
4~100	板厚以上~3,050	板厚以上~3,050	±1.0

【フィルム貼り加工】 1台

材質	厚さ	幅	長さ
アルミ板	0.3~50	400~1,600	400~3,500
ステンレス	0.3~5.0		

(単位：mm)