

大阪コイルセンター 機械設備概要

【スリッター薄板ライン】 4ライン

機 構		タイトライン式ドライブカット
仕 上 が り 製 品 規 格	板 厚	0.03～0.3
	切断幅	20～1,400
	幅公差	±0.2以内
	曲がり	1.0mm/1m
	トリミング片側	10mm
	条取り数	20条以内
	○材切断	可 能
	最大外径	1,500以内
	最大重量	5,000kg以内二軸
	内 径	76・100・150・200・230・260 300・400・500・600
	スプール	必要（紙・ベークライト・鉄・エンピ・アルミ）
使 用 素 材 規 格	最大幅	1,450以内
	最大外径	2,000以内
	最大重量	5,000kg以内
	内 径	76・100・150・200・240・250・270 300・330・400・450・500・600
	スプール	必 要
材 質		アルミ全般・ステンレス箔・スチール箔 ラミネート材（箔+PE張り合わせ材） （アルミ0.05mm以上／ステンレス0.03mm以上／スチール箔0.03mm以上）

【スリッター厚板ライン】 3ライン

機 構			ループ式ドライブカット
仕 上 が り 製 品 規 格	多条取切断合計幅		1,400以内
	板厚		0.1～3.0
	切断幅		20～1,370
	幅公差		±0.2以内（板厚2.0mm以上は±0.4以内）
	曲がり		1.0mm/1m
	トリミング片側		5mm（板厚2.0mm以上は10mm）
	条 取 り 数	0.1～0.5	18～25条
		0.6～1.5	15～20条
		1.6～3.0	10～15条
	○材切断板厚		0.5以上
	最大外径		1,600以内
	最大重量		5,000kg以内
	内径		200・250・300・320・400・508・600
	特殊仕様		コイルマスキング合紙入れ エッジ処理（380幅以上）・Vコート（ビニール貼り）
スプール		スプールなし可・スプールあり（紙・ベークライト他）可	
使用 素 材 規 格	最大幅		1,400以内
	最大外径		1,750以内
	最大重量		6,000kg以内
	内径		400・508・600
材 質			アルミ・カラー品全般

※板厚・材質・板幅等により仕様と相違する場合があります。

詳しくは、弊社担当者までお問い合わせ下さい。